ขอบเขตของงาน

จ้างซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า รอบที่ 2 แบบ 6 ตู้ จำนวน 2 ขบวน

ด้วยวิธีเฉพาะเจาะจง

ความเป็นมา

ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้าเป็นระบบที่มีความสำคัญอย่างยิ่งต่อความปลอดภัยในการเดินรถ เนื่องจากทำหน้าที่ควบคุมการชะลอความเร็ว การหยุด และการรักษาเสถียรภาพของขบวนรถในทุกสภาวะการปฏิบัติงาน เพื่อให้การเดินรถเป็นไปอย่างปลอดภัย มีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามมาตรฐานด้านวิศวกรรมระบบราง อุปกรณ์ในระบบเบรกประกอบด้วยชิ้นส่วนทางกล ทางลม และระบบควบคุมที่ต้องทำงานประสานกันอย่างถูกต้องและแม่นยำ หากอุปกรณ์ส่วนใดเกิดการเสื่อมสภาพหรือทำงานผิดปกติ อาจส่งผลกระทบต่อสมรรถนะในการเบรก ความปลอดภัยของผู้โดยสาร และความเชื่อถือได้ของระบบเดินรถ

จากการใช้งานของขบวนรถไฟฟ้าอย่างต่อเนื่อง อุปกรณ์ระบบเบรกย่อมเกิดการสึกหรอและเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งานและรอบการบำรุงรักษาที่ผู้ผลิตกำหนด จึงจำเป็นต้องดำเนินการซ่อมบำรุงใหญ่ (Overhaul) ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อทำการถอดตรวจสอบ เปลี่ยนชิ้นส่วนที่เสื่อมสภาพ ปรับตั้งค่าการทำงาน ทดสอบสมรรถนะ และรับรองว่าระบบเบรกยังคงมีประสิทธิภาพเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ปัจจุบัน ขบวนรถไฟฟ้าสายสีแดง ได้ครบกำหนดรอบการซ่อมบำรุงใหญ่ของอุปกรณ์ระบบเบรกตามแผนการบำรุงรักษาที่กำหนดไว้ หากไม่ดำเนินการซ่อมบำรุงตามระยะเวลาที่กำหนด อาจส่งผลให้ประสิทธิภาพของระบบเบรกลดลง เพิ่มโอกาสการเกิดความขัดข้องระหว่างการเดินรถ ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย ความพร้อมใช้งานของขบวนรถ ความตรงต่อเวลาของการให้บริการ และอาจก่อให้เกิดค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมฉุกเฉินที่สูงขึ้นในอนาคต

ดังนั้น บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัด จึงมีความจำเป็นต้องดำเนินการ จ้างซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า รอบที่ 2 แบบ 6 ตู้ จำนวน 2 ขบวน เพื่อฟื้นฟูสมรรถนะของอุปกรณ์ให้กลับมามีประสิทธิภาพตามมาตรฐานของผู้ผลิต เพิ่มความพร้อมใช้งานของขบวนรถ ลดความเสี่ยงจากเหตุขัดข้องระหว่างการเดินรถ และสนับสนุนการให้บริการเดินรถไฟฟ้าสายสีแดงให้เป็นไปอย่างปลอดภัย มีความต่อเนื่อง และมีประสิทธิภาพสูงสุด

การดำเนินโครงการดังกล่าวยังสอดคล้องกับหลักการบริหารจัดการสินทรัพย์ (Asset Management) และแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของบริษัท ซึ่งมุ่งเน้นการรักษาความพร้อมของระบบ ลดต้นทุนการซ่อมแซมในระยะยาว ยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ และใช้ทรัพยากรขององค์กรอย่างคุ้มค่า อันจะก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรและผู้ใช้บริการ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า รอบที่ 2 แบบ 6 ตู้ จำนวน 2 ขบวน ให้เป็นไปตามแผนและรอบการบำรุงรักษาที่ผู้ผลิตกำหนด

1).....(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์), 2).....(นายสุภชัย ภักดีศรี), 3).....(นายชำนาญ จันทะราช)

2. เพื่อฟื้นฟูสมรรถนะและประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ระบบเบรก โดยการตรวจสอบ ซ่อมแซม เปลี่ยนชิ้นส่วนที่เสื่อมสภาพ ปรับตั้ง และทดสอบการทำงาน ให้สามารถใช้งานได้อย่างถูกต้องและเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
3. เพื่อเพิ่มความปลอดภัยในการเดินรถไฟฟ้า ลดความเสี่ยงจากความขัดข้องของระบบเบรกที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของผู้โดยสาร พนักงาน และการให้บริการเดินรถ
4. เพื่อรักษาความพร้อมใช้งานและความเชื่อถือได้ (Reliability) ของขบวนรถไฟฟ้า ลดโอกาสการหยุดให้บริการอันเนื่องมาจากความขัดข้องของระบบเบรก และสนับสนุนการให้บริการเดินรถอย่างต่อเนื่อง
5. เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และการบริหารจัดการสินทรัพย์ของบริษัทให้เป็นไปตามมาตรฐานด้านวิศวกรรมระบบราง
6. เพื่อยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ระบบเบรก ลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมฉุกเฉินและการเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ รวมทั้งเพิ่มประสิทธิภาพในการบริหารจัดการงบประมาณด้านการซ่อมบำรุงในระยะยาว
7. เพื่อรักษามาตรฐานความปลอดภัย คุณภาพการให้บริการ และสร้างความเชื่อมั่นแก่ผู้ใช้บริการรถไฟฟ้าสายสีแดง ตลอดจนสนับสนุนการดำเนินงานของบริษัทให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและยั่งยืน

1. ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการ

ชื่อโครงการ จ้างซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า รอบที่ 2 แบบ 6 ตู้ จำนวน 2 ขบวน
เงินงบประมาณโครงการ 41,300,000.00 บาท (สี่สิบเอ็ดล้านสามแสนบาทถ้วน)

2. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

2.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

2.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

2.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

2.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

2.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

2.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามอื่นตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

2.7 เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างดังกล่าว

1)..... , 2)..... , 3).....

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

2.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ รฟฟท. ณ วันยื่นข้อเสนอ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการซื้อครั้งนี้

2.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น

2.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ เป็นไปตามหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยฯ ที่ กค (กวจ) ที่ 0405.2/ว 124 ลงวันที่ 1 มีนาคม 2566

(1) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยซึ่งได้จดทะเบียนเกินกว่า 1 ปี ต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ จากผลต่างระหว่างสินทรัพย์สุทธิหักด้วยหนี้สินสุทธิที่ปรากฏในงบแสดงฐานะการเงินที่มีการตรวจรับรองแล้ว ซึ่งจะต้องแสดงค่าเป็นบวก 1 ปีสุดท้ายก่อนวันยื่นข้อเสนอ

(2) สำหรับการจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งที่มีวงเงินเกิน 500,000 บาทขึ้นไป กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดา โดยพิจารณาจากหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากไม่เกิน 90 วัน ก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยต้องมีเงินฝากคงเหลือในบัญชีธนาคารเป็นมูลค่า 1 ใน 4 ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง และหากเป็นผู้ชนะการจัดซื้อจัดจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกจะต้องแสดงหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากที่มีมูลค่าดังกล่าวอีกครั้งหนึ่งในวันลงนามในสัญญา

(3) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการหรือทุนจดทะเบียนหรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถขอวงเงินสินเชื่อ โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ 1 ใน 4 ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง (สินเชื่อที่ธนาคารภายในประเทศ หรือบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้าประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบโดยพิจารณาจากยอดเงินรวมของวงเงินสินเชื่อที่สำนักงานใหญ่รับรอง หรือที่สำนักงานสาขารับรอง (กรณีได้รับมอบอำนาจจากสำนักงานใหญ่) ซึ่งออกให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ นับถึงวันยื่นข้อเสนอไม่เกิน 90 วัน)

(4) กรณีตาม (1) - (3) ยกเว้นสำหรับกรณีดังต่อไปนี้

(4.1) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นหน่วยงานของรัฐ

(4.2) นิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยที่อยู่ระหว่างการฟื้นฟูกิจการตามพระราชบัญญัติล้มละลาย (ฉบับที่ 10) พ.ศ. 2561

2.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

3. หลักฐานการเสนอราคา

ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับซองใบเสนอราคา โดยแยกไว้นอกซองใบเสนอราคาเป็น 2 ส่วน คือ

3.1 ส่วนที่ 1 อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(1) ในกรณีผู้เสนอราคาเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

1).....(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์), 2).....(นายสุภชัย ภักดีศรี), 3).....(นายชำนาญ จันทะราช)

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

(2) ในกรณีผู้เสนอราคาเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มิใช่นิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้นั้น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(3) ในกรณีผู้เสนอราคาเป็นผู้เสนอราคาร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้ร่วมค้า และในกรณีที่ผู้เข้าร่วมค้าฝ่ายใดเป็นบุคคลธรรมดาที่มิใช่สัญชาติไทย ก็ให้ยื่นสำเนาหนังสือเดินทาง หรือผู้ร่วมค้าฝ่ายใดเป็นนิติบุคคลให้ยื่นเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (1)

(4) เอกสารเพิ่มเติมอื่น ๆ

(4.1) สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ และ/หรือ สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง (ถ้ามี)

(4.2) เอกสารหลักฐานมูลค่าสุทธิของกิจการ

(1) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล ให้ยื่นงบแสดงฐานะการเงินที่มีการรับรองแล้ว 1 ปีสุดท้ายก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

(2) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดา ให้ยื่นหนังสือรับรองบัญชีเงินฝาก ไม่เกิน 90 วัน ก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา และจะต้องแสดงหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากที่มีมูลค่าดังกล่าวอีกครั้งหนึ่งในวันลงนามในสัญญา

(3) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการและทุนจดทะเบียน หรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองวงเงินสินเชื่อ (สินเชื่อที่ธนาคารภายในประเทศหรือบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้าประกัน ตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยพิจารณาจากยอดเงินรวมของวงเงินสินเชื่อที่สำนักงานใหญ่รับรองหรือที่สำนักงานสาขารับรอง (กรณีได้รับมอบอำนาจจากสำนักงานใหญ่) ซึ่งออกให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ นับถึงวันยื่นข้อเสนอไม่เกิน 90 วัน)

(5) บัญชีเอกสารส่วนที่ 1 ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับซองใบเสนอราคา

3.2 ส่วนที่ 2 อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(1) แค็ตตาล็อกและหรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

(2) หนังสือมอบอำนาจซึ่งปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมายในกรณีที่ผู้เสนอราคามอบอำนาจให้บุคคลอื่นลงนามในใบเสนอราคาแทน

(3) หนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย

(4) บัญชีเอกสารส่วนที่ 2 ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับซองใบเสนอราคา

1).....(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์), 2).....(นายสุภชัย ภักดีศรี), 3).....(นายชำนาญ จันทะราช)

4. รายละเอียดขอบเขตของงาน

4.1 จ้างซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า รอบที่ 2 แบบ 6 ตู้ จำนวน 2 ขบวน

โดยมีรายการอุปกรณ์ที่ต้องทำการซ่อมบำรุงใหญ่ตามวาระจำนวน 4 รายการ ดังตารางต่อไปนี้

ลำดับ	รายการสิ่งของ	Part No.	จำนวน (ชิ้น)/ขบวน
1	Brake Caliper Unit WZKK46M22FK110	E-II105139/5722WU Parking Brake	24
2	Brake Caliper Unit WZKK46M22X110	E-II105134/22WU Service Brake	8
3	Tread Brake Unit PEC7-EXLRX	E-II105057/1WU	32
4	Tread Brake Unit PEC7-EXLRX	E-II105058/1WU	32

4.2 ข้อกำหนดเกี่ยวกับรายการอะไหล่สำหรับการซ่อมบำรุงใหญ่

ผู้รับจ้างต้องจัดหาและเปลี่ยนอะไหล่ใหม่สำหรับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Overhaul) ตามรายการ Wearing Parts Category (WEC) A และ WEC B ที่กำหนดไว้ใน Knorr Spare Parts Catalog และข้อกำหนดใน Maintenance Manual for RST (Brake) EM3-RS-MN-0010-02 และเอกสารทางเทคนิคของผู้ผลิต

1. Spare Parts Catalog No. II105139/5722WU
2. Spare Parts Catalog No. E-II105134/22WU
3. Spare Parts Catalog No. E-II105057/1WU
4. Spare Parts Catalog No. E-II105058/1WU

โดยต้องดำเนินการครบถ้วนตามรายการที่กำหนดในบัญชีรายการอะไหล่ขอบเขตของงานดังนี้

บัญชีรายการอะไหล่ที่ต้องเปลี่ยน

รายการอะไหล่ WEC A และ WEC B ให้เป็นไปตาม Knorr Spare Parts Catalog และให้จัดทำเป็นบัญชีแนบท้าย TOR โดยอย่างน้อยประกอบด้วย

1. Tread Brake Unit WZKK46M22FK110 Past No. E-II105139/5722WU

Pos.	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC	Page
	II105139/5722WU			BRAKE CALIPER UNIT			

1)....., *2).....*, *3).....*

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

Pos.	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC	Page
4	463768	2	Pce	SPRING WASHER	16	A	
5	467929	1	Pce	HEX-HEAD BOLT	M16X50	A	
8	C157052	2	Pce	PROTECTION COVER		B	
	II105140/5722WU			BRAKE CALIPER UNIT			
2	B68118	2	Pce	O-RING		B	
7	A40125/12	8	Pce	O-RING		B	
19	B63011/21	4	Pce	SHAFT SEALING RING		B	
20	C149570	2	Pce	SEALING DISC		B	
21	B63011/412	2	Pce	SHAFT SEALING RING		B	
22	467807	2	Pce	RETAINING RING	50X2	A	
32	475903	6	Pce	COUNTERSUNK SCREW	M4X30-CH	B	
42	B47667	8	Pce	O-RING		B	
43	469659	4	Pce	SPRING WASHER	Z10	A	
49	469658	12	Pce	SPRING WASHER	Z08	A	
54	476110	2	Pce	GROOVED DRIVE STUD	3X8	A	
61	450962	1	Pce	RETAINING RING	30X1,5	A	
86.4	469329	1	Pce	CLAMPING PIN	16X12	A	
127	C107016/05	2	Pce	SLIDE KEY		B	
140	C133736	2	Pce	EXHAUST PIPE		B	
149	C150177/1	4	Pce	SETSCREW		A	

1)..... 2)..... 3).....

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) (นายสุภชัย ภักดีศรี) (นายชำนาญ จันทะราช)

Pos.	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC	Page
150	C149572/4	2	Pce	SEALING RING		B	
156	C152027	4	Pce	SUPPORTING RING		B	
201	ORA0125000	1	Pce	O-RING	12,5X1,8	B	
202	B73359	1	Pce	O-RING		B	
203	B67636/4	1	Pce	SLIDE BAND		B	
204	B74139/1253	1	Pce	SEALING RING		B	
216	476322	1	Pce	SNAP RING	A14	A	
217	469658	2	Pce	SPRING WASHER	Z08	A	
227	466174	4	Pce	SPRING WASHER	10	A	
242	C90968	1	Pce	SNAP RING		A	
243	C85668/1	1	Pce	RETAINING RING		A	
245	C83049/1	2	Pce	LOCKING PLATE		B	
247	469644	6	Pce	SPRING WASHER	M05	A	
250	476111	2	Pce	SELF-TAPPING SCREW	BE M3X6	A	
251	502627	2	Pce	TWO-HOLE LEAD SEAL	8,5 X 8,5	A	
252	501349	0.3	m	WIRE	DR 0,5	A	
314	C127094	1	Pce	EXHAUST PORT		B	
	II68637/022			CYLINDER MODULE			
2	C64802/22	1	Pce	DIAPHRAGM		B	
7	451619	1	Pce	MACHINE SCREW	M8X50	A	
8	C20308/35	1	Pce	HEXAGON NUT		B	

1)....., *2).....*, *3).....*

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

Pos.	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC	Page
13	B65580/65	1	Pce	BELLOWS		B	
14	C89660/1	1	Pce	CABLE TIE		A	
	II32237/1WUA			SLACK ADJ. MODULE			
5	B65580/35	1	Pce	BELLOWS		B	
9	A40125/12	1	Pce	O-RING		B	
13	A82902/30	1	Pce	SNAP RING		A	
15	469658	4	Pce	SPRING WASHER	Z08	A	
19	C64778	1	Pce	SLEEVE FREEWHEEL		B	
	II32242/1			LEVER			
6	457802	1	Pce	RETAINING RING	12X1	A	
7	458071	1	Pce	RETAINING RING	14X1	A	
	II40451/35			BRAKE PAD HOLDER			
4	C20308/35	4	Pce	HEXAGON NUT		B	
	II40449/35			BRAKE PAD HOLDER			
5	C56859	1	Pce	LOCKING SPRING		B	
6	462523	1	Pce	CLAMPING PIN	10X45	A	
	II40450/35			BRAKE PAD HOLDER			
4	C20308/35	4	Pce	HEXAGON NUT		B	
	II40448/35			BRAKE PAD HOLDER			
5	C56859	1	Pce	LOCKING SPRING		B	
6	462523	1	Pce	CLAMPING PIN	10X45	A	

1)..... , 2)..... , 3).....

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

Pos.	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC	Page
	II45564			PUSH ROD			
40	B65580/36	2	Pce	BELLOWS		B	
41	C146738/2	2	Pce	CLAMP RING		A	
	II45362			BEARING BRACKET			
14	453047	2	Pce	CLAMPING PIN	4X18	A	
	II67495/3WU			BRACKET PIN			
4	C158257	2	Pce	SNAP RING		A	

2. BRAKE CALIPER UNIT WZKK46M22X110 Past No. E-II105134/22WU

Pos.	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC	Page
	II105134/22WU			BRAKE CALIPER UNIT			
4	463768	2	Pce	SPRING WASHER	16	A	
5	467929	1	Pce	HEX-HEAD BOLT	M16X50	A	
8	C157052	2	Pce	PROTECTION COVER		B	
	II105135/22WU			BRAKE CALIPER UNIT			
2	B68118	2	Pce	O-RING		B	
7	A40125/12	8	Pce	O-RING		B	
8	470450	4	Pce	HEX-HEAD BOLT	M20X50	A	
19	B63011/21	4	Pce	SHAFT SEALING RING		B	
20	C149570	2	Pce	SEALING DISC		B	
21	B63011/412	2	Pce	SHAFT SEALING RING		B	
22	467807	2	Pce	RETAINING RING	50X2	A	

1).....(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์), *2).....(นายสุภชัย ภักดีศรี)*, *3).....(นายชำนาญ จันทะราช)*

Pos.	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC	Page
32	475903	6	Pce	COUNTERSUNK SCREW	M4X30-CH	B	
34	466887	2	Pce	LOCKING RING	B12	A	
42	B47667	8	Pce	O-RING		B	
43	469659	4	Pce	SPRING WASHER	Z10	A	
49	469658	8	Pce	SPRING WASHER	Z08	A	
54	476110	2	Pce	GROOVED DRIVE STUD	3X8	A	
86.4	469329	1	Pce	CLAMPING PIN	16X12	A	
127	C107016/05	2	Pce	SLIDE KEY		B	
140	C133736	2	Pce	EXHAUST PIPE		B	
149	C150177/1	4	Pce	SETSCREW		A	
150	C149572/4	2	Pce	SEALING RING		B	
156	C152027	4	Pce	SUPPORTING RING		B	
	II68637/022			CYLINDER MODULE			
2	C64802/22	1	Pce	DIAPHRAGM		B	
7	451619	1	Pce	MACHINE SCREW	M8X50	A	
8	C20308/35	1	Pce	HEXAGON NUT		B	
13	B65580/65	1	Pce	BELLOWS		B	
14	C89660/1	1	Pce	CABLE TIE		A	
	II32237/1WUA			SLACK ADJ. MODULE			
5	B65580/35	1	Pce	BELLOWS		B	
9	A40125/12	1	Pce	O-RING		B	

1).....(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์), 2).....(นายสุภชัย ภักดีศรี), 3).....(นายชำนาญ จันทะราช)

Pos.	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC	Page
13	A82902/30	1	Pce	SNAP RING		A	
15	469658	4	Pce	SPRING WASHER	Z08	A	
19	C64778	1	Pce	SLEEVE FREEWHEEL		B	
	II40451/35			BRAKE PAD HOLDER			
4	C20308/35	4	Pce	HEXAGON NUT		B	
	II40449/35			BRAKE PAD HOLDER			
5	C56859	1	Pce	LOCKING SPRING		B	
6	462523	1	Pce	CLAMPING PIN	10X45	A	
	II40450/35			BRAKE PAD HOLDER			
4	C20308/35	4	Pce	HEXAGON NUT		B	
	II40448/35			BRAKE PAD HOLDER			
5	C56859	1	Pce	LOCKING SPRING		B	
6	462523	1	Pce	CLAMPING PIN	10X45	A	
	II45564			PUSH ROD			
40	B65580/36	2	Pce	BELLOWS		B	
41	C146738/2	2	Pce	CLAMP RING		A	
	II45362			BEARING BRACKET			
14	453047	2	Pce	CLAMPING PIN	4X18	A	
	II67495/3WU			BRACKET PIN			
4	C158257	2	Pce	SNAP RING		A	

1)....., 2)....., 3).....

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

3. Tread Brake Unit PEC7-EXLRX Part No. E-II105057/1WU

Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC
II105057/1WU			TREAD BRAKE UNIT		
C55864/1	2	Pce	FLANGED BUSH		B
A82902/30	1	Pce	SNAP RING		A
B65580/105	1	Pce	BELLOWS		B
C71858/2	1	Pce	LOCKING DEVICE		A
B63011/2	1	Pce	SHAFT SEALING RING		B
C85665/6	1	Pce	RETAINING RING		A
A42535/19	1	Pce	RETAINING RING		A
463461	1	Pce	SNAP RING	SP30	A
B63011/1	1	Pce	SHAFT SEALING RING		B
B26669	7	Pce	SPRING WASHER		B
C85668/5	1	Pce	RETAINING RING		A
B65583/1	1	Pce	COLLAR		B
C65175	1	Pce	O-RING		B
469660	4	Pce	SPRING WASHER	Z12	A
B36814	2	Pce	O-RING		B
B66529/5	1	Pce	BREATHER PLUG		B
B75404	1	Pce	PROTECTIVE CAP		A
A52014/19	1	Pce	DRY BUSHING		B
476110	2	Pce	GROOVED DRIVE STUD	3X8	A
B81451/3	1	Pce	SCREW		A
469804	1	Pce	MACHINE SCREW	M16X100	A
466592	1	Pce	HEXAGON NUT	M16	A
B59149/3	2	Pce	WASHER		B
466119	1	Pce	SNAP RING	35	A
450964	1	Pce	RETAINING RING	35X1,5	A
A70381/20	1	Pce	SNAP RING		A
A42535/18	1	Pce	RETAINING RING		A
466141	2	Pce	RETAINING RING	16X1	A
450957	2	Pce	RETAINING RING	25X1,2	A
450972	1	Pce	RETAINING RING	62X2	A

1)..... , 2)..... , 3).....

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC
466031	2	Pce	LOCKING RING	A08	A
466812	2	Pce	HEXAGON NUT	M10	A
C20308/34	1	Pce	HEXAGON NUT		A
469055	1	Pce	HEXAGON NUT	AM8	A

4. Tread Brake Unit PEC7-EXLRX Past No. E-II105058/1WU

Pos	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC
	II105058/1WU			TREAD BRAKE UNIT		
1.2	C55864/1	2	Pce	FLANGED BUSH		B
12	A82902/30	1	Pce	SNAP RING		A
20	B65580/105	1	Pce	BELLOWS		B
23	C71858/2	1	Pce	LOCKING DEVICE		A
24	B63011/2	1	Pce	SHAFT SEALING RING		B
26	C85665/6	1	Pce	RETAINING RING		A
27	A42535/19	1	Pce	RETAINING RING		A
30	463461	1	Pce	SNAP RING	SP30	A
33	B63011/1	1	Pce	SHAFT SEALING RING		B
34	B26669	7	Pce	SPRING WASHER		B
36	C85668/5	1	Pce	RETAINING RING		A
46	B65583/1	1	Pce	COLLAR		B
57	C65175	1	Pce	O-RING		B
73	469660	4	Pce	SPRING WASHER	Z12	A
93	B36814	2	Pce	O-RING		B
98	B66529/5	1	Pce	BREATHER PLUG		B
100	B75404	1	Pce	PROTECTIVE CAP		A
102.2	A52014/19	1	Pce	DRY BUSHING		B
103	476110	2	Pce	GROOVED DRIVE STUD	3X8	A
109.3	464067	1	Pce	CON.GREASE NIPPLE	M6	A
110	B81451/3	1	Pce	SCREW		A
111	469804	1	Pce	MACHINE SCREW	M16X100	A
113	466592	1	Pce	HEXAGON NUT	M16	A
117	B59149/3	2	Pce	WASHER		B
125	466119	1	Pce	SNAP RING	35	A
126	450964	1	Pce	RETAINING RING	35X1,5	A
135	A70381/20	1	Pce	SNAP RING		A
139	A42535/18	1	Pce	RETAINING RING		A

1)..... 2)..... 3).....

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

Pos	Item Number	Quantity	Unit	Part Name	Measure	WEC
143	466141	2	Pce	RETAINING RING	16X1	A
146	450957	2	Pce	RETAINING RING	25X1,2	A
158	450972	1	Pce	RETAINING RING	62X2	A
175	466031	2	Pce	LOCKING RING	A08	A
180	466812	2	Pce	HEXAGON NUT	M10	A
449	C20308/34	1	Pce	HEXAGON NUT		A
460	469055	1	Pce	HEXAGON NUT	AM8	A

4.2.1 ผู้รับจ้างต้องเปลี่ยนอะไหล่ตามรายการ WEC A และ WEC B ที่กำหนดในบัญชีรายการอะไหล่

4.2.2 อะไหล่ที่นำมาเปลี่ยนต้องเป็น อะไหล่ใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานหรือการซ่อมแซมมาก่อน และต้องเป็นอะไหล่ที่ตรงตาม Part Number, Description และ Specification ที่กำหนดใน Knorr Spare Parts Catalog หรือเป็นอะไหล่ทดแทนที่ Knorr-Bremse ผู้ผลิตรับรองว่าสามารถใช้ทดแทน Part Number เดิมได้

4.3 ผู้รับจ้างจะต้องส่งมอบอะไหล่ซ่อมบำรุงใหญ่ระบบเบรกขบวนรถไฟฟ้า (Overhaul) ตามมาตรฐานของผู้ผลิต สำหรับอุปกรณ์ Remote Control for Emergency Release Gear, P/N II90792/1800 ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของระบบเบรกขบวนรถไฟฟ้าโครงการรถไฟชานเมือง (สายสีแดง) ให้กับผู้ว่าจ้าง ตามรายการดังต่อไปนี้

4.2.1 อะไหล่ Bellow P/N B65580/79 จำนวน 12 ชิ้น

4.2.2 Safety Rope P/N C71864/1 จำนวน 12 ชิ้น

4.2.3 กรณีอะไหล่ที่เลิกผลิต (Obsolete) เลิกจำหน่าย หรือมีการเปลี่ยนแปลงรุ่นน (Revision) ผู้รับจ้างต้องเสนออะไหล่รุ่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า พร้อมเอกสารจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายที่แสดงว่าอุปกรณ์ดังกล่าวสามารถใช้งานทดแทนกันได้โดยสมบูรณ์ และไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานของระบบเดิม

4.2.4 อะไหล่สำหรับซ่อมบำรุงใหญ่ (Overhaul) ทั้ง 2 รายการข้างต้น จะต้องเป็นของแท้ของใหม่ทุกรายการ ไม่ใช่สินค้าเก่าเก็บหรือหมดอายุ ไม่เคยใช้งานมาก่อนสามารถใช้งานได้ดีโดยไม่ต้องดัดแปลงแก้ไข

5. การเสนอราคา

5.1 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาตามแบบที่กำหนด โดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอกข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน ลงลายมือชื่อของผู้ยื่นข้อเสนอให้ชัดเจน จำนวนเงินที่เสนอต้องระบุตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือโดยไม่มีการขูดลบหรือแก้ไข หากมีการขูดลบ ตกเติม แก้ไข เปลี่ยนแปลง จะต้องลงลายมือชื่อผู้ยื่นข้อเสนอ พร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) กำกับไว้ด้วยทุกแห่ง

5.2 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาเพียงราคาเดียว โดยเสนอราคารวมหรือราคาต่อหน่วยหรือราคาต่อรายการ ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้อง ทั้งนี้ ราคารวมที่

1).....(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์), 2).....(นายสุชาชัย ภักดีศรี), 3).....(นายชำนาญ จันทะราช)

เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกันให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้น ซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีอากรอื่นๆ ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงจนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้ ณ บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัด

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดยืนราคาไม่น้อยกว่า 90 วัน นับแต่วันยื่นข้อเสนอ โดยภายในกำหนดวันยืนราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามิได้

5.3 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบงานจ้างซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า รอบที่ 2 แบบ 6 ตู้ จำนวน 2 ขบวน ภายใน 450 วันนับถัดจากวันที่ได้รับมอบอุปกรณ์ขบวนรถที่ 1 โดยแบ่งออกเป็นทั้งหมด 2 งวด ดังนี้

งวดที่ 1. ซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า จำนวน 1 ขบวน ไม่เกิน 380 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับมอบอุปกรณ์

งวดสุดท้าย ซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า จำนวน 1 ขบวน ไม่เกิน 380 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับมอบอุปกรณ์

โดยการส่งมอบขบวนที่ 2 ให้เป็นไปตามแผนการซ่อมบำรุงของผู้ว่าจ้าง ซึ่งการดำเนินงานของขบวนที่ 2 ไม่จำเป็นต้องรอให้การซ่อมบำรุงขบวนแรกเสร็จสิ้นเรียบร้อยก่อน ทั้งนี้ ระยะเวลาดำเนินการรวมทั้งหมดต้องไม่เกิน 450 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับมอบอุปกรณ์ขบวนรถไฟฟ้าขบวนแรก

5.4 สถานที่ส่งมอบพัสดุ ณ บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท.จำกัด แผนกระบบตู้รถไฟฟ้า ศูนย์ซ่อมบำรุงระบบรถไฟฟ้าสายสีแดง เลขที่ 1001 ถ. กำแพงเพชร 2 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กทม. 10900 โทร 02-481-5100 ต่อ 50131

6. การทำสัญญา

ผู้ชนะการยื่นข้อเสนอจะต้องทำสัญญากับ รฟฟท. ภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งและจะต้องวางหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ 5 ของราคาค่าจ้างที่ เสนอราคาได้ ให้ รฟฟท. ยึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

6.1 เงินสด

6.2 เช็คที่ธนาคารสั่งจ่ายให้แก่ การรถไฟแห่งประเทศไทย โดยเป็นเช็คลงวันที่ที่ทำสัญญาหรือก่อนหน้านั้นไม่เกิน 3 วัน ทำการ

6.3 หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ

6.4 หนังสือค้ำประกันของบรรษัทเงินทุนอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ซึ่งได้แจ้งชื่อเวียนให้ส่วนราชการต่าง ๆ ทราบแล้ว โดยอนุโลมให้ใช้ตามแบบหนังสือค้ำประกัน

6.5 พันธบัตรรัฐบาลไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้โดยไม่มีดอกเบี้ย ภายใน 15 วัน นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการ เสนอราคา พ้นจากข้อผูกพันตามสัญญาจ้างแล้ว

1)..... , 2)..... , 3).....

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

7. อัตราค่าปรับ

7.1 กรณีที่ผู้รับจ้างนำงานที่รับจ้างไปจ้างช่วงให้ผู้อื่นทำอีกทอดหนึ่งโดยไม่ได้รับอนุญาตจาก รฟฟท. จะกำหนดค่าปรับสำหรับการฝ่าฝืนดังกล่าวเป็นจำนวนร้อยละ 10 ของวงเงินค่าจ้างช่วงนั้น

7.2 กรณีที่ผู้รับจ้างปฏิบัติผิดสัญญาจ้างนอกเหนือจากข้อ 7.1 จะกำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ 0.1 ของราคาค่าจ้าง

8. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการเสนอราคา หรือผู้ได้รับการคัดเลือก ซึ่งได้ทำสัญญา จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของงานจ้างที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับถัดจากวันที่ รฟฟท. ได้รับมอบงาน โดยภายหลังจากได้รับแจ้งให้เข้ารับมอบสิ่งของ ผู้รับจ้างต้องเข้ารับมอบภายใน 7 วันนับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และในกรณีที่เกิดความชำรุดบกพร่องภายในระยะเวลารับประกัน ผู้รับจ้างต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ดีดังเดิมภายใน 90 วันนับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

9. การบริหารโครงการ

เพื่อให้โครงการนี้แล้วเสร็จภายในระยะเวลากำหนดและมีคุณภาพของงานที่ดี ดังนั้นผู้ยื่นข้อเสนอต้องดำเนินงานบริหารโครงการตามข้อกำหนด ดังนี้

9.1 ผู้รับจ้างจะต้องรายงานแผนการดำเนินงานให้แก่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุในงานจัดจ้างทราบก่อนการดำเนินงาน ภายใน 15 วันนับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

9.2 ผู้รับจ้างจะต้องเก็บรักษาข้อมูลของ บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัด ข้อมูลที่ได้จากการศึกษาในโครงการไว้เป็นความลับ จะเปิดเผยให้ผู้อื่นทราบมิได้ และไม่นำไปใช้ในวัตถุประสงค์อื่นนอกเหนือจากการดำเนินการในโครงการนี้

9.3 บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ที่จะกำหนดหรือร้องขอให้มีการแก้ไข และ/หรือปรับปรุงขอบเขตของงานใหม่ ในกรณีที่มีกฎหมายออกตามความในพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 รวมทั้งในกรณีที่ บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัด เห็นว่ามีความจำเป็นหรือเหมาะสมอันเนื่องด้วยกฎระเบียบใด ๆ หรือนโยบายรัฐที่เปลี่ยนแปลงไป ซึ่งมีผลบังคับใช้ต่อ บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัด

10. เกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ รฟฟท. จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา โดยพิจารณาจากราคารวม

11. ค่าจ้าง และการจ่ายเงิน

รฟฟท.จะจ่ายค่าจ้างซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้รับจ้าง เมื่อผู้รับจ้างได้ปฏิบัติงานถูกต้องและครบถ้วนตามสัญญาจ้าง และ รฟฟท. ได้ตรวจรับมอบงานจ้างเรียบร้อยแล้ว โดยแบ่งออกเป็น 2 งวด ดังนี้

งวดที่ 1. ซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า จำนวน 1 ขบวน ไม่เกิน 380 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับมอบอุปกรณ์

1)....., *2).....*, *3).....*

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

งวดสุดท้าย ซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า จำนวน 1 ขบวน ไม่เกิน 380 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับมอบอุปกรณ์ เมื่อผู้รับจ้างได้ปฏิบัติงานทั้งหมดให้แล้วเสร็จเรียบร้อยตามสัญญา และ รฟฟท. ได้ตรวจรับมอบงานจ้างเรียบร้อยแล้ว

กรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของบางส่วนก่อน ในกรณีเช่นนี้ผู้ซื้อจะจ่ายเงินค่าสิ่งของให้แก่ผู้ขายตามจำนวนที่ได้นำส่งไว้ก่อนนั้น

12. การสงวนสิทธิ์

กรณีมีปัญหาใดๆ เกิดขึ้น ทั้งในช่วงการพิจารณาข้อเสนอ และดำเนินงานต่างๆ ภายหลังจากได้ทำสัญญากับผู้ยื่นข้อเสนอแล้ว บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัดสงวนสิทธิ์ในการตัดสินวินิจฉัยชี้ขาดปัญหาที่เกิดขึ้นดังกล่าว และให้ถือว่าคำวินิจฉัยของบริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัดข้างต้นเป็นที่สิ้นสุดเด็ดขาดแล้ว ผู้ยื่นข้อเสนอตลอดจนผู้รับจ้างต้องยอมรับคำวินิจฉัยดังกล่าวโดยจะไม่โต้แย้ง หรือมีข้อแม้ใดๆ ทั้งสิ้น

เอกสารทั้งหมดที่ยื่นนี้ บริษัท รถไฟฟ้า ร.ฟ.ท. จำกัด สงวนสิทธิ์ที่จะไม่คืน ให้ถือเป็นเอกสารราชการ รวมทั้งยกเลิกการพิจารณาคัดเลือกเมื่อใดก็ได้ ซึ่งค่าใช้จ่ายใดๆ อันเกิดจากการยื่นเอกสารต่างๆ รฟฟท. จะไม่รับผิดชอบ รวมถึงที่ปรึกษาไม่มีสิทธิ์เรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

รฟฟท.อาจประกาศยกเลิกการจัดซื้อในกรณีต่อไปนี้ได้ โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จาก รฟฟท.ไม่ได้

(1) รฟฟท.มิได้รับการจัดสรรเงินที่จะใช้ในการจัดจ้างหรือที่ได้รับจัดสรรแต่ไม่เพียงพอที่จะทำการจัดจ้างครั้งนี้ต่อไป

(2) มีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการจัดจ้างหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

(3) การทำการจัดจ้างต่อไปอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่ รฟฟท.หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ

(4) กรณีอื่นในทำนองเดียวกับ (1) (2) หรือ (3) ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

<u>เอกสารแนบ</u>

รายการอะไหล่ที่การซ่อมบำรุงใหญ่อุปกรณ์ระบบเบรกของขบวนรถไฟฟ้า รอบที่ 2 แบบ 6 ตู้ จำนวน 2 ขบวน

คำอธิบายและความหมายของอักษรในคอลัมน์ WEC (wearing code) ของตารางต่อไปนี้:

WEC	คำจำกัดความ
A	ชิ้นส่วนที่จะต้องเปลี่ยนใหม่ทุกครั้งเมื่อถอดออก
B	ชิ้นส่วนที่จะต้องเปลี่ยนทุกครั้งที่มีการซ่อมบำรุงใหญ่

1)....., *2).....*, *3).....*

(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์) *(นายสุภชัย ภักดีศรี)* *(นายชำนาญ จันทะราช)*

C	ชิ้นส่วนเหล่านี้จะต้องถูกเปลี่ยนใหม่หรือปรับปรุง หากเกิดการสึกหรออย่างรุนแรงจนไม่สามารถรับประกันได้ว่าจะใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพได้จนกว่าจะถึงการซ่อมบำรุงใหญ่ครั้งถัดไป
D	ชิ้นส่วนที่จะต้องถูกเปลี่ยนใหม่ทุกครั้งที่มีการบำรุงรักษาและทุกครั้งที่มีการซ่อมบำรุงใหญ่
	ชิ้นส่วนที่ไม่มีรหัส WEC จะต้องได้รับการตรวจสอบด้วยสายตา หากพบความเสียหายที่ชิ้นส่วนเหล่านั้น จะต้องทำการเปลี่ยนใหม่

รายการอุปกรณ์ที่ต้องทำการซ่อมบำรุงใหญ่ตามวาระจำนวน 4 รายการ

ลำดับ	รายการสิ่งของ	Part No.	จำนวน (ชิ้น)/ขบวน
1	Brake Caliper Unit WZKK46M22FK110	E-II105139/5722WU Parking Brake	24
2	Brake Caliper Unit WZKK46M22X110	E-II105134/22WU Service Brake	8
3	Tread Brake Unit PEC7-EXLRX	E-II105057/1WU	32
4	Tread Brake Unit PEC7-EXLRX	E-II105058/1WU	32

1).....*(นายชูเกียรติ สิทธิศักดิ์)*, 2).....*(นายสุภชัย ภักดีศรี)*, 3).....*(นายชำนาญ จันทะราช)*